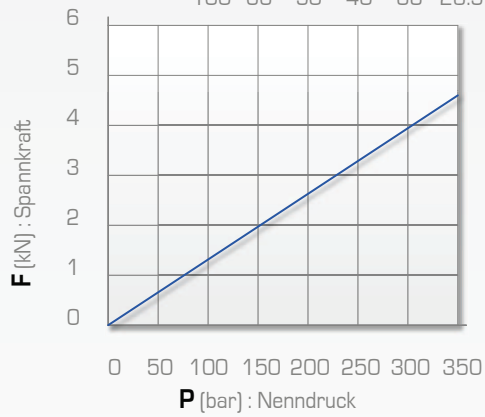


Modell H15

y (mm) : Distanz zwischen Zylinderachse und Auflagepunkt des Arms

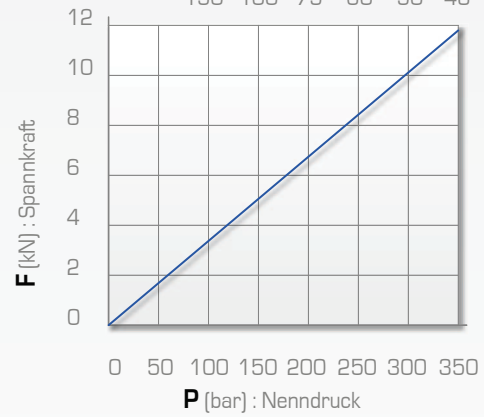
100 66 50 40 33 28.5



Modell H25

y (mm) : Distanz zwischen Zylinderachse und Auflagepunkt des Arms

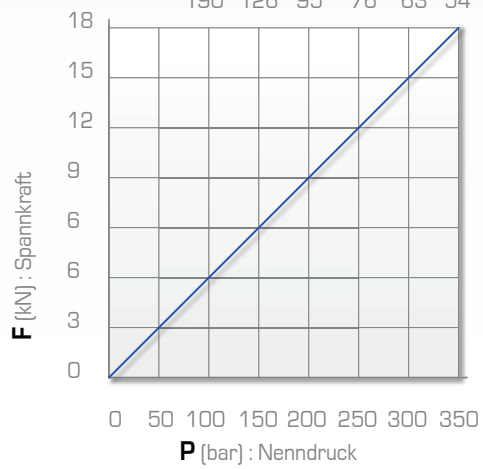
150 100 75 60 50 43



Modell H35

y (mm) : Distanz zwischen Zylinderachse und Auflagepunkt des Arms

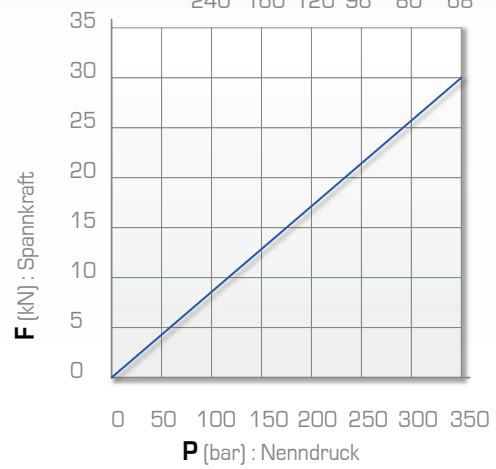
190 126 95 76 63 54



Modell H45

y (mm) : Distanz zwischen Zylinderachse und Auflagepunkt des Arms

240 160 120 96 80 68



Schwenkspanner : HLT

Doppeltwirkend - mit Schwenkhub

Kraft bei 350 bar : 4,6 bis 30 kN

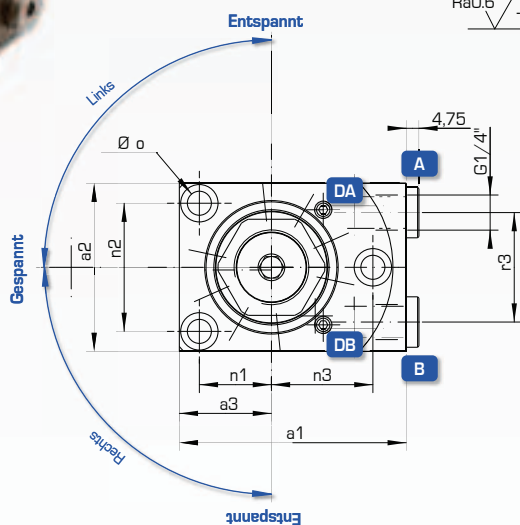
Gehäuse mit Kopfflansch, Rohrgewinde-Anschluss und O-Ring-Sitz

Allgemeines

- Gehäuse Vergütungsmaterial brüniert
- Schwenkung mit Axial-Bewegung, rechts oder links $90^\circ \pm 2^\circ$
- Gesamthub: Schwenkhub + Spannhub
- Mit zwei Entlüftungsschrauben**
- Metal-Abstreifer Standard**
- Druck max. : 350 bar**
- für die Bearbeitung der Spannarme : siehe Seite 91 bis 93



A = Einspannen
 B = Entspannen
 DA = Einspannungsentlüftung
 DB = Entspannungsentlüftung

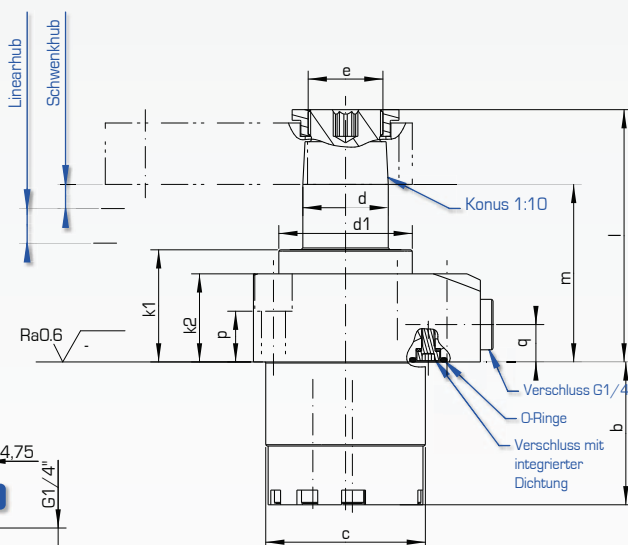


Optionen

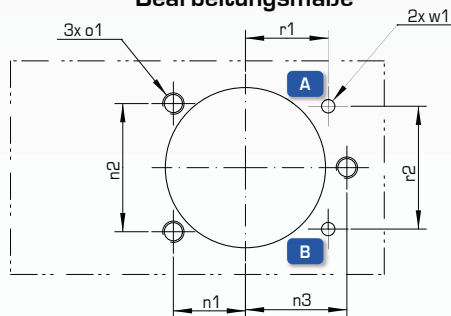
- Spannarme : siehe Zubehör
- Speziell Spannarm auf Anfrage
- Schwenkwinkel 60° , 45° , oder 0° auf Anfrage
- Sondermodelle lieferbar
- Düse im O-Ring-Sitz

Bemerkung

Schwenkspanner werden mit VSTI Verschlusschrauben und O-Ringe geliefert.
 (Maße und Drehmoment: Seite 96).



Bearbeitungsmaße



Kraftermittlung entsprechend Spannarme : siehe Seite 62

Wichtige Empfehlungen : siehe Seite 50

Kraft bei 350 bar	Spannhub	Schwenkhub	Gesamthub	Maximale Durchfluss	Kolbenfläche Druck A B	Nutzvolumen A B	Drehrichtung	Indexierung	Modell	Bestell Nr.	a1	a2	a3	b	ec	ed	ed1	e	k1	k2	l	m	n1	n2	n3	eo	eo1	p	q	r1	r2	r3	ow1
4,6	11	8	19	0,2	1,76 4,9	3,34 9,31	rechts	OHNE MIT	HLT 15	191 229/000 191 229/050 191 229/100 191 229/150	70	50	26,5	48,5	44,8	20	38	M18x1,5	36	27	78,5	57,5	20	37	26,5	6,6	M6	18	14	26,5	32	28	5
11,8	13	9	22	0,6	4,52 12,56	9,94 27,63	rechts	OHNE MIT	HLT 25	191 223/000 191 223/050 191 223/100 191 223/150	85	63	34,5	53,5	59,8	32	50	M28x1,5	42	33	94,5	66,5	27	48	38	9	M8	19	14	31	46	41	5
18	15	11	26	1,1	7,06 19,63	18,35 51,03	rechts	OHNE MIT	HLT 35	192 198/000 192 198/050 192 198/100 192 198/150	110	85	47	68	79,8	40	55	M35x1,5	40	31	104	70	37	65	50	11	M10	15	12	40	62	57	5
30	15	12	27	1,6	11,53 31,17	31,13 84,16	rechts	OHNE MIT	HLT 45	192 199/000 192 199/050 192 199/100 192 199/150	122	95	55	73	89,8	50	66	M45x1,5	41	32	111,5	71,5	42	72	55	13	M12	15	12	45	75	70	5

Schwenkspanner mit Schwenkhub

Schwenkspanner : HFL

Doppeltwirkend - mit Schwenkhub

Kraft bei 350 bar : 4,6 bis 30 kN

Gewindegehäuse mit Bodenflansch und O-Ring-Sitz

Allgemeines

- Gehäuse Vergütungsmaterial brüniert
- Schwenkung mit Axial-Bewegung, rechts oder links $90^\circ \pm 2^\circ$
- Gesamthub: Schwenkhub + Spannhub
- **Metal-Abstreifer Standard**
- **Druck max. : 350 bar**
- für die Bearbeitung der Spannarme : siehe Seite 91 bis 93

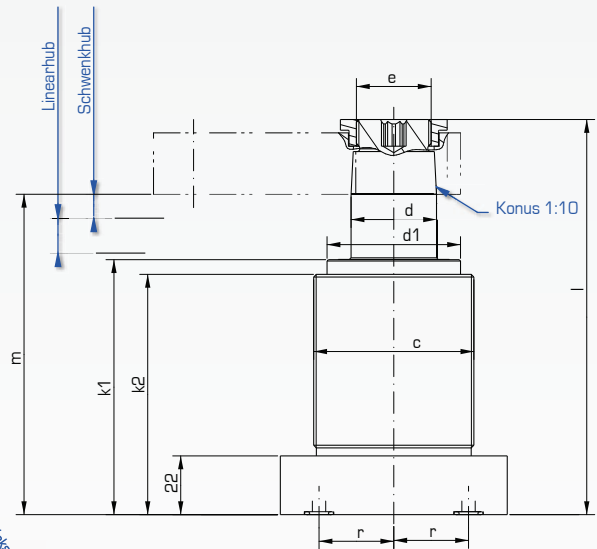
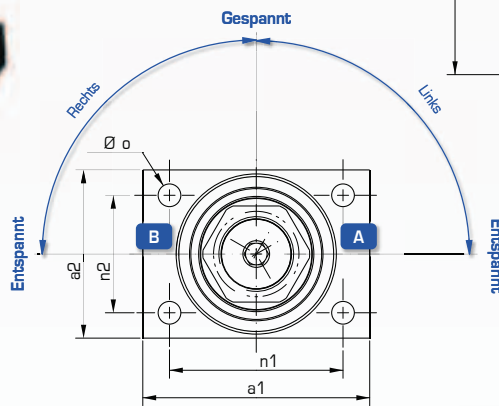
Optionen

- Spannarme : siehe Zubehör
- Speziell Spannarm auf Anfrage
- Schwenkwinkel 60° , 45° , oder 0° auf Anfrage
- Sondermodelle lieferbar
- Düse in der Flachsenkung

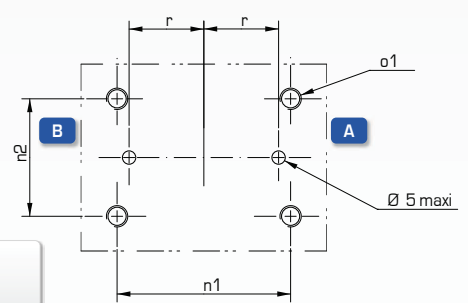
Bemerkung

Schwenkspanner werden mit VSTI Verschlusschrauben und O-Ringe geliefert.
(Maße und Drehmoment: Seite 96).

Schwenkspanner mit Schwenkhub



Bearbeitungsmaße



A = Spannen
B = Entspannen

Kraftermittlung entsprechend Spannarme : siehe Seite 62

Wichtige Empfehlungen : siehe Seite 50

Kraft bei 350 bar	Spannhub	Schwenkhub	Gesamthub	Nutzvolumen A B	Drehrichtung	Indexierung	Modell	Bestell Nr.	a1	a2	ac	ad	ad1	e	k1	k2	l	m	n1	n2	o0	o01	r
kN	mm	mm	mm	cm ³					mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,6	11	8	19	3,34 9,31	rechts	OHNE	HFL 15	191 230/000	65	45	M45x1,5	20	38	M18x1,5	84,5	79	127	106	50	30	6,5	M6	15
						MIT		191 230/050															
					links	OHNE		191 230/100															
						MIT		191 230/150															
11,8	13	9	22	9,94 27,63	rechts	OHNE	HFL 25	191 231/000	85	63	M60x1,5	32	50	M28x1,5	95,5	90	148	120	65	44	8,5	M8	28
						MIT		191 231/050															
					links	OHNE		191 231/100															
						MIT		191 231/150															
18	15	11	26	18,35 51,03	rechts	OHNE	HFL 35	192 204/000	100	80	M8x2	40	55	M35x1,5	108	102,5	172	138	80	60	13,5	M12	31
						MIT		192 204/050															
					links	OHNE		192 204/100															
						MIT		192 204/150															
30	15	12	27	31,13 84,16	rechts	OHNE	HFL 45	192 205/000	115	90	M90x2	50	66	M45x1,5	114	108,5	184,5	144,5	90	68	16	M14	37,5
						MIT		192 205/050															
					links	OHNE		192 205/100															
						MIT		192 205/150															

Gewindegehäuse mit Bodenflansch und Rohrgewinde-Anschluss

Allgemeines

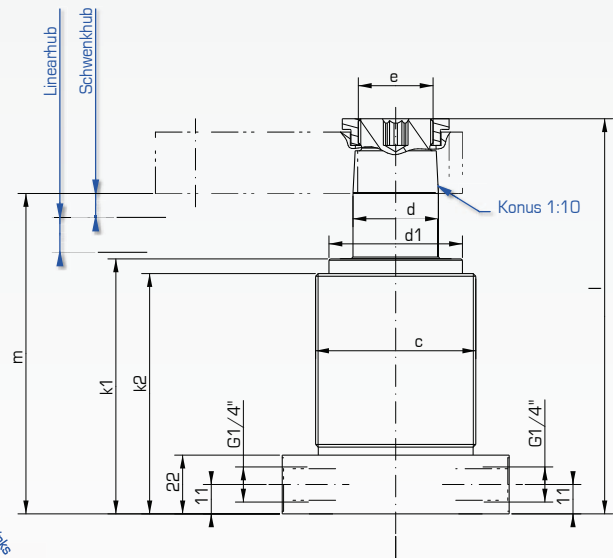
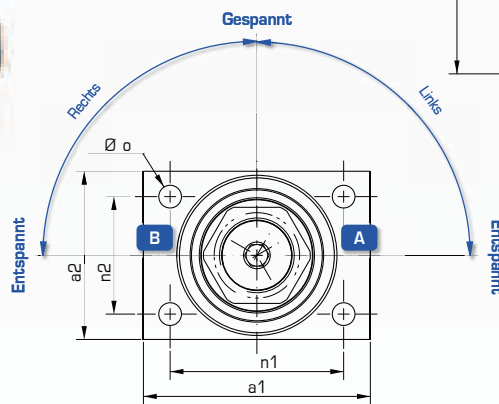
- Gehäuse Vergütungsmaterial brüniert
- Schwenkung mit Axial-Bewegung, rechts oder links $90^\circ \pm 2^\circ$
- Gesamthub: Schwenkhub + Spannhub
- **Metal-Abstreifer Standard**
- **Druck max. : 350 bar**
- für die Bearbeitung der Spannarme : siehe Seite 91 bis 93

Optionen

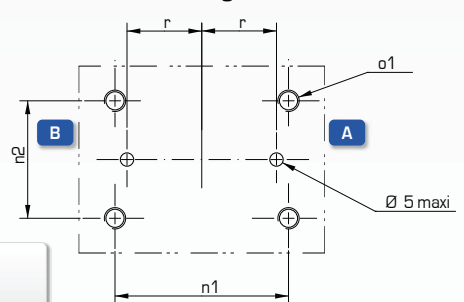
- Spannarme : siehe Zubehör
- Speziell Spannarm auf Anfrage
- Schwenkwinkel 60° , 45° , oder 0° auf Anfrage
- Sondermodelle lieferbar
- Düse in der Flachsenkung

Bemerkung

Schwenkspanner werden mit VSTI Verschlusschrauben und O-Ringe geliefert.
(Maße und Drehmoment: Seite 96).



Bearbeitungsmaße



Kraftermittlung entsprechend Spannarme : siehe Seite 62

Wichtige Empfehlungen : siehe Seite 50

Kraft bei 350 bar	Spannhub	Schwenkhub	Gesamthub	Nutzvolumen A B	Drehrichtung	Indexierung	Modell	Bestell Nr.	a1	a2	øc	ød	ød1	e	k1	k2	l	m	n1	n2	øo	øo1	r
kN	mm	mm	mm	cm ³					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,6	11	8	19	3,34 9,31	rechts	OHNE	HFT 15	191 230/000	65	45	M45x1,5	20	38	M18x1,5	84,5	79	127	106	50	30	6,5	M6	15
						MIT		191 230/050															
					links	OHNE		191 230/100															
						MIT		191 230/150															
11,8	13	9	22	9,94 27,63	rechts	OHNE	HFT 25	191 231/000	85	63	M60x1,5	32	50	M28x1,5	95,5	90	148	120	65	44	8,5	M8	28
						MIT		191 231/050															
					links	OHNE		191 231/100															
						MIT		191 231/150															
18	15	11	26	18,35 51,03	rechts	OHNE	HFT 35	192 204/000	100	80	M8x2	40	55	M35x1,5	108	102,5	172	138	80	60	13,5	M12	31
						MIT		192 204/050															
					links	OHNE		192 204/100															
						MIT		192 204/150															
30	15	12	27	31,13 84,16	rechts	OHNE	HFT 45	192 205/000	115	90	M90x2	50	66	M45x1,5	114	108,5	184,5	144,5	90	68	16	M14	37,5
						MIT		192 205/050															
					links	OHNE		192 205/100															
						MIT		192 205/150															

Schwenkspanner : HCT

Doppeltwirkend - mit Schwenkhub

Kraft bei 350 bar : 4,6 bis 30 kN

Gewindeausführung mit Rohrgewinde-Anschluss

Allgemeines

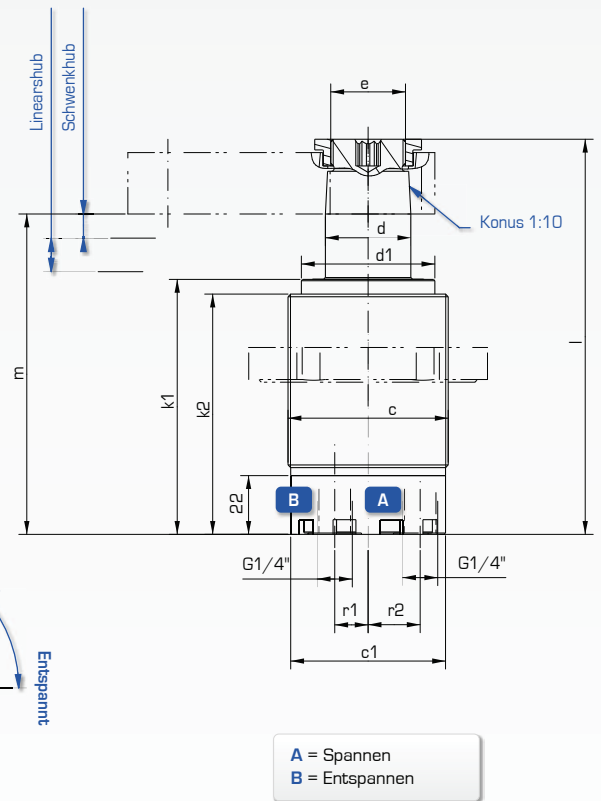
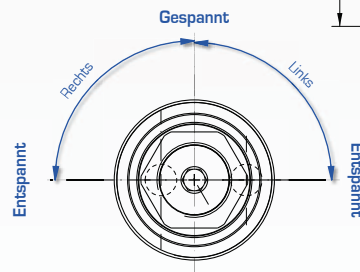
- Gehäuse Vergütungsmaterial brüniert
- Schwenkung mit Axial-Bewegung, rechts oder links $90^\circ \pm 2^\circ$
- Gesamthub: Schwenkhub + Spannhub
- **Metal-Abstreifer Standard**
- **Druck max. : 350 bar**
- für die Bearbeitung der Spannarme : siehe Seite 91 bis 93

Optionen

- Spannarme : siehe Zubehör
- Speziell Spannarm auf Anfrage
- Schwenkwinkel 60° , 45° , oder 0° auf Anfrage
- Sondermodelle lieferbar

Bemerkung

Schwenkspanner werden mit VSTI Verschlusschrauben und O-Ringe geliefert.
[Maße und Drehmoment: Seite 96].



Kraftermittlung entsprechend Spannarme : siehe Seite 62

Wichtige Empfehlungen : siehe Seite 50

Kraft bei 350 bar	Spannhub	Schwenkhub	Gesamthub	Nutzvolumen A B	Drehrichtung	Indexierung	Modell	Bestell Nr.	øc	c1	ød	ød1	e	k1	k2	l	m	r1	r2
kN	mm	mm	mm	cm ³					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,6	11	8	19	3,34 9,31	rechts	OHNE	HCT 15	191 234/000	M45x1,5	43	20	38	M18x1,5	84,5	79	127	106	12	12
						MIT	191 234/050												
					links	OHNE	191 234/100												
						MIT	191 234/150												
11,8	13	9	22	9,94 27,63	rechts	OHNE	HCT 25	191 235/000	M60x1,5	58	32	50	M28x1,5	95,5	90	148	120	12,5	19,5
						MIT	191 235/050												
					links	OHNE	191 235/100												
						MIT	191 235/150												
18	15	11	26	18,35 51,03	rechts	OHNE	HCT 35	192 080/000	M80x2	77	40	55	M35x1,5	108	102,5	172	138	19	26,5
						MIT	192 080/050												
					links	OHNE	192 080/100												
						MIT	192 080/150												
30	15	12	27	31,13 84,16	rechts	OHNE	HCT 45	192 090/000	M90x2	87	50	66	M45x1,5	114	108,5	184,5	144,5	25,5	34
						MIT	192 090/050												
					links	OHNE	192 090/100												
						MIT	192 090/150												